

DFP Rüttler
 Spezifische Rüttler sind unverzichtbar, wenn es darum geht, Feuerfestmassen richtig zu verdichten, um so eine optimale Lebensdauer der Zustellung zu gewährleisten.



Learn.
 Develop.
 Improve.
 Every Day.



For over 100 years
 Dörentrup is the partner for
 the foundry industry
 worldwide, built on
 innovations and reliability.

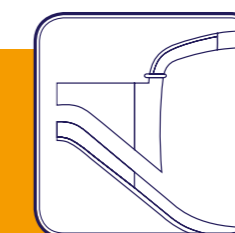
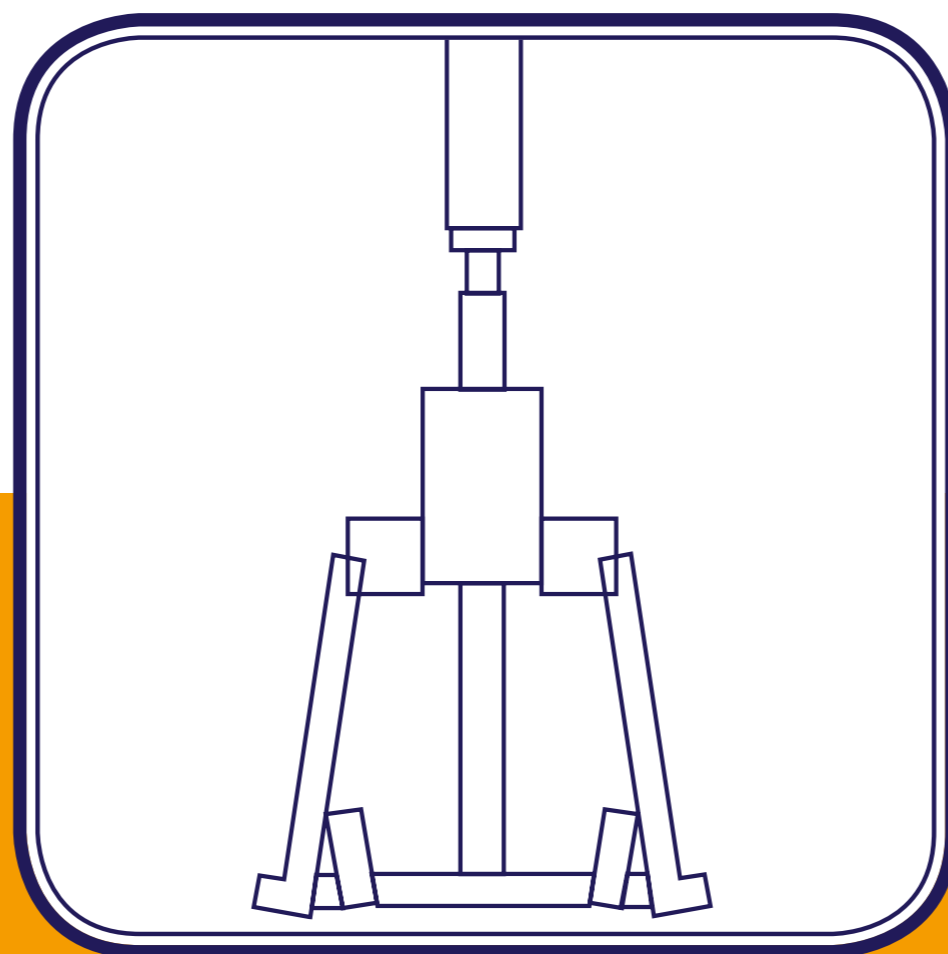
Prefabricated Shapes:
 DFP offers a big selection of prefabricated shapes. We also produce customized products on request.

DORIT Prefabricated Crucibles:
 Prefabricated crucibles, ready-to-install, are reducing the time required for installation and removal of the lining of coreless induction furnaces.

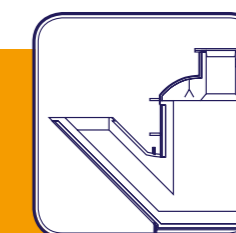
Seit über 100 Jahren ist
 Dörentrup innovativer und
 verlässlicher Partner der
 Gießerei-Industrie. Weltweit.

Fertigbauteile:
 DFP bietet Ihnen ein breites Sortiment an Standard-Fertigbauteilen. Kundenspezifische Produkte fertigen wir gerne auf Anfrage.

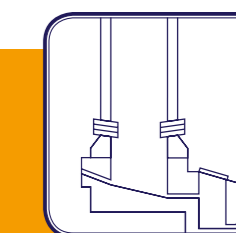
DORIT Fertigtiegel:
 Montagefertige DFP DORIT Fertigtiegel reduzieren die Zeit für Neuzustellungen von Induktionstiegelöfen.



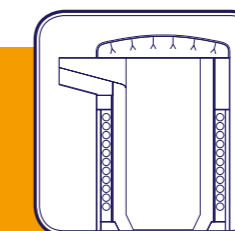
Ladles, Forehearts, Converter, Runners, Tundish
 Iron | Steel
 Pfannen, Vorherde, Konverter, Rinnen, Tundish
 Eisen | Stahl



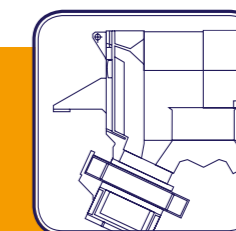
Holding and Pouring Furnaces, Inductors
 Iron
 Warmhalte- und Vergießöfen, Induktoren
 Eisen



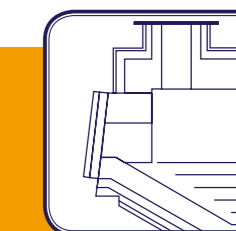
Cupolas, Rotary Furnaces
 Iron | Steel | Enamels | Frittings
 Kupolöfen, Drehtrommelöfen
 Eisen | Stahl | Emaille | Fritten



Coreless Induction Furnaces
 Iron | Steel | Nickel | Special Alloys
 Induktionstiegelöfen
 Eisen | Stahl | Nickel | Speziallegierungen



Melting, Holding and Pouring Furnaces,
 Coreless Induction Furnaces, Inductors, Ladles
 Non Ferrous | Copper | Copper alloys
 Schmelz-, Warmhalte- und Vergießöfen,
 Induktionstiegelöfen, Induktoren, Pfannen
 NE-Metall | Kupfer | Kupferlegierungen



Melting and Holding Furnaces, Rotary Furnaces,
 Coreless Induction Furnaces, Pouring Furnaces,
 Ladles
 Aluminium
 Schmelz- und Warmhalteöfen, Drehtrommelöfen,
 Induktionstiegelöfen, Vergießöfen, Pfannen
 Aluminium

Zustellgeräte für Induktionstiegelöfen,
 Pfannen und sonstige Aggregate

Dörentrup Feuerfestprodukte
 GmbH & Co. KG

Dörentrup Feuerfestprodukte
 GmbH & Co. KG

www.doerentrup.de

Lemgoer Str. 9
 32694 Dörentrup/Germany

+49 - 52 65 - 71 60
 +49 - 52 65 - 71 61
 info.dfp@doerentrup.de



Certified Quality.

Rüttler für die Seitenwand:
Der Rüttler arbeitet mit Klopfeffekt und ist an jedem Arm mit einer verstellbaren Armeinheit ausgerüstet. Lieferbar sind je nach Ofengröße verschiedene Geräte: 2-Arm- und 3-Arm-Rüttler.

Die Geräte werden mit Druckluft betrieben und können an jede Druckluftleitung mit mindestens 6 bar angeschlossen werden.

- automatische Wartungseinheit für Öl
 - > längere Lebensdauer
- Messeinheit für Druckluftprüfung
 - > Gewährleistung der sicheren Verdichtung
- bessere Werkstoffqualitäten der einzelnen Komponenten
 - > längere Lebensdauer
- bessere Abdichtung der Rütteleinheit
 - > optimierte Leistung
- einfachere Handhabung
- qualitätsgesicherte Produktion
 - > Typenschild

Information:
Das Funktionsprinzip entspricht den geltenden DFP Richtlinien. Im Rahmen der Weiterentwicklung können sich Änderungen im Design der Geräte ergeben.

Druckluftvibrator:
Dieses Gerät wird mit einem Kugelluftvibrator mit hoher Frequenz betrieben und kann sowohl mit einer Gabel als auch mit einer Fußplatte eingesetzt werden. Der Vibrator wird von Hand geführt und ist zum Verdichten von Trockenmassen, die in Lagen von 100-120 mm eingebracht werden müssen, sehr gut geeignet.

Hinterfüllmassenverdichter mit Kolbenvibrator:
Dieses Gerät wird zum Verdichten der Bodenlochmasse und der Hinterfüllmasse eingesetzt. Weiterhin kann diese Lanze auch zur Vorverdichtung im konischen Bereich des Tiegelofens bei konventioneller Zustellung eingesetzt werden.

Tiegelhebergerät:
Das Tiegelhebergerät wird für den Transport und Einbau des DORIT Fertigtiegels eingesetzt.

Elektrovibrator:
Der Elektrovibrator ist ebenfalls ein Rüttler, der von Hand geführt wird. Der Vibrationseffekt wird über ein Rohr (max. 1000 mm lang) auf eine rechteckige Fußplatte übertragen. Dieses Gerät eignet sich besonders für kleine Öfen und zum Verdichten von neutralen und basischen Trockenmassen. Die eingefüllten Lagen dürfen dabei nicht höher als 60 mm sein.

Stampfhammer für erdfuchte Stampmassen:
Lieferbar sind verschiedene Größen: ST1 / ST2 wahlweise mit Schalldämpfer

Flaschenrüttler:
Folgende Durchmesser sind lieferbar: 35 mm / 55 mm. Der Rüttler arbeitet mit 6 bar Luftdruck.

Handzwangsmixer B7:
Ideal zum Verarbeiten kleiner Gebrauchsmengen.

Zwangsmischer für hochwertige Betone:
Dieser Mischer ist in folgenden Größen lieferbar: 100 l / 200 l / 300 l Mischkapazität
Weiterhin kann der Mischer zusätzlich mit einem Wirbler ausgerüstet werden.

Spritzmaschine für Betone:
Eine weitere effiziente Methode zur Einbringung hydraulisch abbindender feuerfester Materialien ist das Trockenspritzverfahren.

2-Arm Automatik-Rüttler
Schlauchpaket mit Wartungseinheit

3-Arm Automatik-Rüttler

Bodenrüttelplatten mit Verstärkungsquerschnitt

Rüttelplatte für den Boden:
Die Verdichtung des Bodens erfolgt mit einer Rüttelplatte, die mit einem Pneumatik-Rüttler ausgerüstet ist. Für verschiedene Ofengrößen ist ein Bodenplatten-Set lieferbar.

